CARDシリーズ仕様 【材料乾燥量は、材料のかさ密度を0.65kg/ρ（PETは0.8kg/ρ）とし、原料メーカーの推奨乾燥時間を基にしております。】

		圧縮空気消費量	幅	奥行き	高さ	重量	最大乾燥処理量（2h）	最大乾燥処理量（3h）	最大乾燥処理量（4h）	供給電力	供給電圧（相×電圧×周波数）
Gシリーズ	G-1ℓ	1 Nm³/h	143mm	99mm	242mm	4kg	0.32kg/h	0.22kg/h	0.15kg/h	0.2kw	単層 200V（50Hz）/ 220V（60Hz）
	G-3ℓ	2 Nm³/h	278mm	133mm	345mm	9kg	1kg/h	0.7kg/h	0.5kg/h	0.2kw	
	G-6ℓ	3 Nm³/h	302mm	158mm	433mm	11kg	1kg/h	0.7kg/h	0.5kg/h	0.2kw	
S/Eシリーズ	S / E-10ℓ	4 Nm³/h	335mm	298mm	477mm	20kg	3.2kg/h	2.2kg/h	1.6kg/h	1.1kw	
	S / E-20ℓ	7 Nm³/h	365mm	336mm	629mm	26kg	6.4kg/h	4.4kg/h	3.2kg/h	1.1kw	
	S / E-40ℓ	13 Nm³/h	420mm	383mm	825mm	34kg	12.8kg/h	8.8kg/h	6.4kg/h	1.1kw	
	S / E-70ℓ	23Nm³/h	468mm	433mm	989mm	48kg	22kg/h	15kg/h	11kg/h	3.1kw	
	S / E-110ℓ	37 Nm³/h	509mm	474mm	1204mm	64kg	35kg/h	24kg/h	18kg/h	3.1kw	
	S / E-160ℓ	52 Nm³/h	547mm	518mm	1362mm	79kg	51kg/h	35kg/h	26kg/h	3.1kw	
Mシリーズ	M-110ℓ	11 Nm³/h	509mm	474mm	1204mm	64kg	35kg/h	24kg/h	18kg/h	4.1kw	
	M-160ℓ	16 Nm³/h	547mm	518mm	1362mm	79kg	51kg/h	35kg/h	26kg/h	4.1kw	
LXシリーズ	L-250ℓ	19 Nm³/h	640mm	640mm	1820mm	290kg	80kg/h	55kg/h	40kg/h	9kw	3相 200V（50Hz）/ 220V（60Hz） or 3相 400V（50Hz）/ 460V（60Hz）
	L-450ℓ	32 Nm³/h	640mm	640mm	2310mm	320kg	144kg/h	99kg/h	72kg/h	9kw	
	L-600ℓ	42 Nm³/h	820mm	820mm	2455mm	490kg	192kg/h	132kg/h	96kg/h	17kw	
	L-850ℓ	60 Nm³/h	820mm	820mm	2835mm	530kg	272kg/h	187kg/h	136kg/h	17kw	
	L-1250ℓ	83 Nm³/h	1040mm	1040mm	3285mm	730kg	400kg/h	275kg/h	200kg/h	35kw	
	L-1650ℓ	115 Nm³/h	1040mm	1040mm	3550mm	780kg	528kg/h	363kg/h	264kg/h	35kw	
	XL-2000ℓ	140 Nm³/h	1360mm	1360mm	3860mm	1170kg	640kg/h	440kg/h	320kg/h	60kw	
	XL-2500ℓ	175 Nm³/h	1360mm	1360mm	4120mm	1240kg	800kg/h	550kg/h	400kg/h	60kw	
	XL-3000ℓ	210 Nm³/h	1510mm	1510mm	4360mm	1450kg	960kg/h	660kg/h	480kg/h	77kw	
	XL-3500ℓ	245 Nm³/h	1510mm	1510mm	4615mm	1560kg	1120kg/h	770kg/h	560kg/h	77kw	

※CARD Eシリーズでは圧縮空気流用は一定になります。（最少圧縮空気流量＝最大圧縮空気流量）
※CARD Gシリーズではホッパーローダーを含む高さになります。
※事前の予告無しに仕様・デザイン等は変更になる場合がございます。

CARDシリーズには効率良く乾燥させるための様々な機能が盛り込まれています。

■カウントダウンタイム	乾燥終了までの時間をカウントダウンします。
■スリープモード	乾燥された樹脂が長時間搬送されない場合、材料の劣化を防ぐために保温状態にして乾燥した状態を保ちます。
■RAMPモード	いきなり高温で乾燥させるとブリッジの恐れがある樹脂を低温で予備乾燥させます。
■レシピの選択	一般的に使用されている22種類の樹脂の最も適した乾燥条件が登録されています。 レシピからご使用の樹脂を選択することによりその樹脂にあった乾燥が可能です。

世界には、日本がまだ知らないスピードとパフォーマンスがある。

www.itsjp.co.jp

ITS JAPAN
アイティーエス ジャパン株式会社
〒274-0812 千葉県船橋市三咲7-22-7　TEL：047（449）2961　FAX：047（449）2926　MAIL:info@itsjp.co.jp

ITS JAPAN

高効率樹脂乾燥装置
カードシリーズ製品カタログ

材料乾燥コストをメンテナンスまで含めて削減できる、欧米で大ヒット中の最新除湿乾燥機。

CARD SERIES

独創的なアイデアで最高のパフォーマンスを発揮、
安定した樹脂乾燥とランニングコスト削減を可能にした、
ポリマー除湿乾燥機。

圧縮空気を利用し、安定した乾燥を実現したCARDシリーズ。乾燥に必要なエネルギーはヒーターのみ。更に吸着剤などの消耗品を使用しない低コスト設計。シンプルな構造の中に盛り込まれている様々なアイデアが、最高のパフォーマンスを実現しました。

COSTDOWN
乾燥に必要なのは工場エアーと電源のみ。
除湿剤等の消耗品は必要ありません。

ECOLOGY
無駄を省いた省エネ設計。
環境にも優しい乾燥機です。

Farragtech
www.farragtech.com

オーストリア「ファラッグテック社」製

高効率樹脂乾燥装置 カード シリーズ

CARD SERIES

¥ COSTDOWN

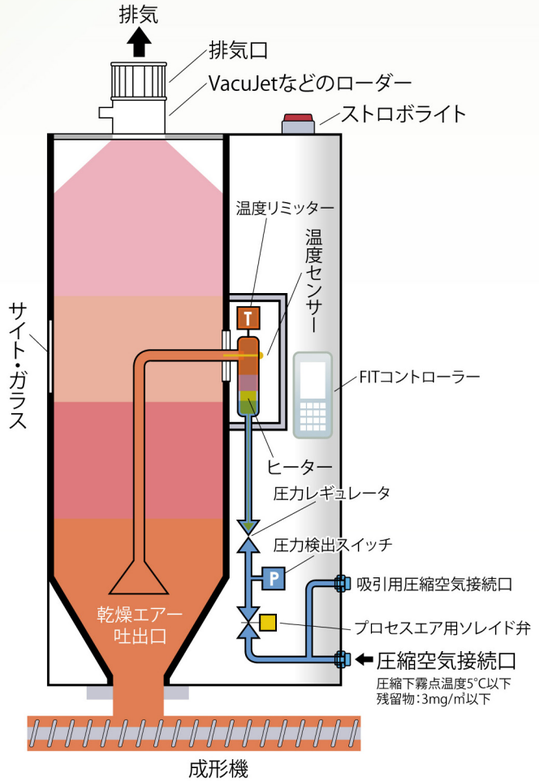
乾燥に必要なのは工場エアーと電源のみ。
除湿剤等の消耗品は必要ありません。

ECOLOGY

無駄を省いた省エネ設計。
環境にも優しい乾燥機です。

◎保守費用が限りなくゼロに近いため材料乾燥コストの削減可能!
◎成形機に直接搭載可能。
◎ブリッジ防止の様々なアイデアを盛り込んでいます。

プラスチック成形で除湿剤を使用する材料乾燥方法が主流となった後、除湿乾燥機には定期的な保守が不可欠となり、成形コストを圧迫していました。CARDは保守費用がほとんど不要、乾燥コストも安いユニークな材料乾燥方法のため、吸湿性樹脂だけでなく、非吸湿性樹脂の成形安定にもご使用いただける除湿乾燥機です。



■シンプルな構造。

圧縮空気を用いたシンプルで合理的な乾燥方法で、無駄をなくしました。
シンプルの中に良く考えられた様々なアイデアが盛り込まれています。

■全ての樹脂材料に。

高い乾燥能力の求められるPA・PC・PETをはじめ、
全ての樹脂材料に対し安定した乾燥能力を発揮します。

■メンテナンスフリー、3年保証。

乾燥能力が時間経過により変化せず、メンテナンスフリー。
メーカーによる3年保証。

■低コスト設計。

圧縮乾燥能力の他に必要なエネルギーはヒーターのみ。
ランニングコストを比べてみてください。

■様々な条件に対応。

ホッパー及び内部配管は腐食に強いステンレス製。200℃までの高断熱ホッパー。設置場所を選ばないコンパクト設計で、搬送用ローダーで材料を送ることはもちろん成形機に直接搭載も可能です。

■エコロジー。

乾燥に消耗品を使わないので、廃棄物は一切でません。
環境にも優しい乾燥機です。

G SERIES

Gシリーズは超小型成形機への搭載の為に最適設計された超小型ドライヤです。
※制御系を簡素化したシンプルでお求めやすいモデルもご用意しております。

ホッパー容量 □1ℓ(0.65kg) □3ℓ(1.95kg) □6ℓ(3.9kg)

樹脂	温度	時間	Gシリーズ		
樹脂名	℃	h	1ℓ	3ℓ	6ℓ
ABS	80	2	0.30	1.00	2.00
ASA	80	2〜3	0.20	0.65	1.30
CA	80	2	0.30	1.00	2.00
CAB	75	2	0.30	1.00	2.00
CP	75	4	0.16	0.50	1.00
EVA	80	2	0.30	1.00	2.00
EVOH	120	5	0.13	0.40	0.80
LCP	150	4	0.16	0.50	1.00
PA6/6.6	80	4	0.16	0.50	1.00
PA6.10/11/12	80	4	0.16	0.50	1.00
PBTP	140	2〜3	0.20	0.65	1.30
PC	120	2	0.30	1.00	2.00
PE	85	1〜2	0.30	1.00	2.00
PEEK	150	3	0.20	0.65	1.30
PES	150	2〜3	0.20	0.65	1.30
PET	180	4	0.20	0.60	1.20
PET G	75	6	0.11	0.35	0.65
PI	120	2〜3	0.20	0.65	1.30
PMMA	80	2〜3	0.20	0.65	1.30
POM	100	2〜3	0.20	0.65	1.30
PP	90	3	0.20	0.65	1.30
PPS	150	2	0.30	1.00	2.00
PS	80	1〜2	0.30	1.00	2.00
PSU	120	1〜2	0.30	1.00	2.00
PUR/TPU	90	2〜3	0.20	1.00	2.00
SAN	80	2	0.30	1.00	2.00
SB	80	1〜2	0.30	1.00	2.00
TPE	100	2〜3	0.20	1.00	2.00

S/E SERIES

Sシリーズはホッパー容量を10ℓ〜160ℓと幅広く取り揃えております。ローダーでの搬送はもちろん、コンパクトな設計で成形機に直接搭載する事も可能です。
※制御系を簡素化したシンプルでお求めやすいEシリーズもご用意しております。

ホッパー容量 □10ℓ(6.5kg) □20ℓ(13kg) □40ℓ(26kg) □70ℓ(45.5kg) □110ℓ(71.5kg) □160ℓ(104kg)

樹脂	温度	時間	S(E)シリーズ		
樹脂名	℃	h	10ℓ	20ℓ	40ℓ
ABS	80	2	3.25	6.50	13.00
ASA	80	2〜3	2.15	2.30	8.60
CA	80	2	3.25	6.50	13.00
CAB	75	2	3.25	6.50	13.00
CP	75	4	1.60	3.30	6.50
EVA	80	2	3.25	6.50	13.00
EVOH	120	5	1.30	2.60	5.20
LCP	150	4	1.60	3.30	6.50
PA6/6.6	80	4	1.60	3.30	6.50
PA6.10/11/12	80	4	1.60	3.30	6.50
PBTP	140	2〜3	2.15	2.30	8.60
PC	120	2	3.25	6.50	13.00
PE	85	1〜2	3.25	6.50	13.00
PEEK	150	3	2.15	2.30	8.60
PES	150	2〜3	2.15	2.30	8.60
PET	180	4	2.00	4.00	8.00
PET G	75	6	1.10	2.20	4.30
PI	120	2〜3	2.15	2.30	8.60
PMMA	80	2〜3	2.15	2.30	8.60
POM	100	2〜3	2.15	2.30	8.60
PP	90	3	2.15	2.30	8.60
PPS	150	2	3.25	6.50	13.00
PS	80	1〜2	3.25	6.50	13.00
PSU	120	1〜2	3.25	6.50	13.00
PUR/TPU	90	2〜3	3.25	6.50	13.00
SAN	80	2	3.25	6.50	13.00
SB	80	1〜2	3.25	6.50	13.00
TPE	100	2〜3	3.25	6.50	13.00

40ℓサイズ以上の数値はお問い合わせください。

M SERIES

圧縮空気の消費量を抑えるために開発されたMシリーズ。変速型ブロワーを利用し精密な温度制御により、圧縮空気の消費量を従来品より約70%削減。

ホッパー容量 □70ℓ(45.5kg) □110ℓ(71.5kg) □160ℓ(104kg) □225ℓ(146.25kg) □350ℓ(227.5kg)

樹脂	温度	時間	Mシリーズ	
樹脂名	℃	h	110ℓ	160ℓ
ABS	80	2	36.00	52.00
ASA	80	2〜3	24.00	35.00
CA	80	2	36.00	52.00
CAB	75	2	36.00	52.00
CP	75	4	18.00	26.00
EVA	80	2	36.00	52.00
EVOH	120	5	14.00	21.00
LCP	150	4	18.00	26.00
PA6/6.6	80	4	18.00	26.00
PA6.10/11/12	80	4	18.00	26.00
PBTP	140	2〜3	24.00	35.00
PC	120	2	36.00	52.00
PE	85	1〜2	36.00	52.00
PEEK	150	3	24.00	35.00
PES	150	2〜3	24.00	35.00
PET	180	4	22.00	32.00
PET G	75	6	12.00	17.00
PI	120	2〜3	24.00	35.00
PMMA	80	2〜3	24.00	35.00
POM	100	2〜3	24.00	35.00
PP	90	3	24.00	35.00
PPS	150	2	36.00	52.00
PS	80	1〜2	36.00	52.00
PSU	120	1〜2	36.00	52.00
PUR/TPU	90	2〜3	36.00	52.00
SAN	80	2	36.00	52.00
SB	80	1〜2	36.00	52.00
TPE	100	2〜3	36.0	52.00

その他のサイズの数値はお問い合わせください。

L SERIES

2段階独立制御により大量の材料を低コストで安定した乾燥を実現しました。横に幅を取らないコンパクトな設計になっておりますので、設置面積は小さくて済みます。最大のもので3,500ℓの装置をご用意いたしております。

ホッパー容量 □600ℓ(390kg) □1,650ℓ(1,072.5kg) □3,000ℓ(1,950kg) □250ℓ(162.5kg) □850ℓ(552.5kg) □2,000ℓ(1,300kg) □3,500ℓ(2,275kg) □450ℓ(292.5kg) □1,250ℓ(812.5kg) □2,500ℓ(1,625kg)

樹脂	温度	時間	Lシリーズ		
樹脂名	℃	h	250ℓ	450ℓ	600ℓ
ABS	80	2	80.00	145.00	195.00
ASA	80	2〜3	55.00	100.00	130.00
CA	80	2	80.00	145.00	195.00
CAB	75	2	80.00	145.00	195.00
CP	75	4	40.00	75.00	100.00
EVA	80	2	80.00	145.00	195.00
EVOH	120	5	32.00	60.00	80.00
LCP	150	4	40.00	75.00	100.00
PA6/6.6	80	4	40.00	75.00	100.00
PA6.10/11/12	80	4	40.00	75.00	100.00
PBTP	140	2〜3	55.00	100.00	130.00
PC	120	2	80.00	145.00	195.00
PE	85	1〜2	80.00	145.00	195.00
PEEK	150	3	55.00	100.00	130.00
PES	150	2〜3	55.00	100.00	130.00
PET	180	4	50.00	90.00	120.00
PET G	75	6	27.00	50.00	65.00
PI	120	2〜3	55.00	100.00	130.00
PMMA	80	2〜3	55.00	100.00	130.00
POM	100	2〜3	55.00	100.00	130.00
PP	90	3	55.00	100.00	130.00
PPS	150	2	80.00	145.00	195.00
PS	80	1〜2	80.00	145.00	195.00
PSU	120	1〜2	80.00	145.00	195.00
PUR/TPU	90	2〜3	80.00	145.00	195.00
SAN	80	2	80.00	145.00	195.00
SB	80	1〜2	80.00	145.00	195.00
TPE	100	2〜3	80.00	145.00	195.00

600ℓサイズ以上の数値はお問い合わせください。